

# LES PANNES GRAVES PEUVENT PASSER INAPERÇUES

Découvrir les pannes d'une machine a permis  
d'économiser 210 000 euros en coûts de remplacement

## GRUNDFOS ISOLUTIONS



En partenariat avec



**Grâce à une solution de monitoring continue, Elite a aidé une installation d'alimentation en eau et en électricité d'éviter le remplacement coûteux de refroidisseurs mis en location, ainsi que les coûts de main-d'œuvre, les pénalités et les frais engendrés.**

Une installation de pointe en eau réfrigérée de la région du Midwest aux États-Unis souhaitait bénéficier de diagnostics et d'alertes en continu permettant d'agir de manière précise. L'usine, gérée par l'office régional de l'eau et de l'électricité, s'est engagée à ne subir aucune interruption de services. L'office a investi dans un contrat de service de maintenance avec un grand fabricant de refroidisseurs. Elite Lubrication Specialties a ainsi fourni une solution de monitoring dont la technologie est basée sur le service Grundfos Machine Health.

À l'aide de ces diagnostics, l'équipe Elite Lubrication Specialties a immédiatement découvert un grave problème de déséquilibre radial dans un refroidisseur. Après avoir alerté l'office, le fournisseur de services de celui-ci a inspecté sa propre source de données à partir du panneau de commande du refroidisseur, et s'est dit en désaccord avec les résultats de la surveillance numérique continue.

# 210 000 EUROS

DE COÛTS DE REMPLACEMENT ÉCONOMISÉS



**La situation**

Elite Lubrication Specialties a utilisé une solution de monitoring pour découvrir un grave problème de déséquilibre radial dans un refroidisseur d'une installation de traitement d'eau critique

**Le résultat**

La notification en amont a permis aux exploitants de la centrale de réduire la charge sur le refroidisseur défectueux jusqu'à ce qu'il puisse être réparé, ce qui a entraîné d'énormes économies.

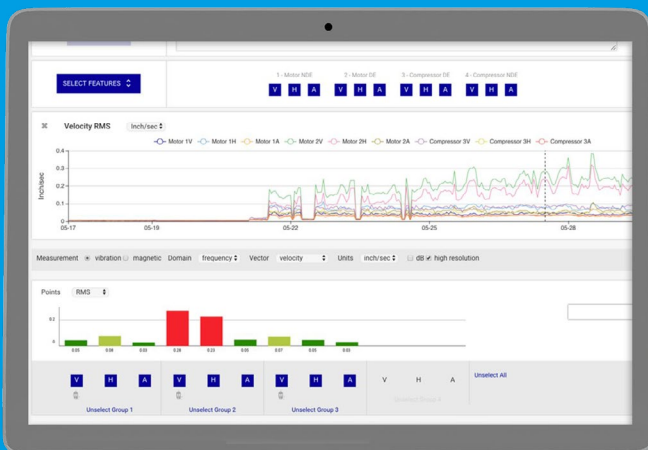
**Une confiance totale dans le diagnostic**

En raison du rôle critique de la centrale, Elite Lubrication et l'office ont retenu les services d'une entreprise d'analyse des vibrations pour mener une enquête indépendante. Celle-ci a déterminé que cette grave défaillance avait été diagnostiquée correctement et que le fournisseur de services avait manqué son diagnostic.

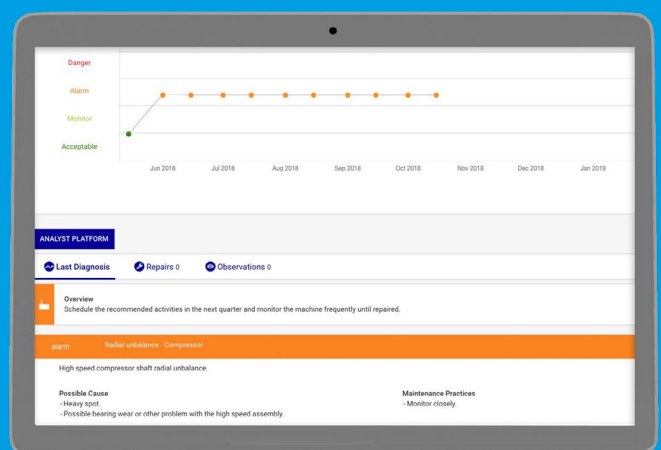
Grâce au monitoring et aux notifications en amont, les exploitants de l'usine ont pu remédier à la situation. Ils ont modifié la fréquence de rotation des refroidisseurs en période de faible demande afin de réduire la charge sur le refroidisseur défectueux jusqu'à ce que le problème soit résolu. Cela a permis d'économiser de précieuses ressources et de réduire le risque de défaillance catastrophique jusqu'à ce que la réparation soit effectuée.

**Aujourd'hui, ce système de monitoring basé sur l'offre de services Grundfos Machine Health est utilisé aussi bien dans la centrale à eau réfrigérée que dans la centrale de cogénération voisine de 100 MW.**

**DIAGNOSTICS DE L'ÉTAT DES MACHINES ET GRAPHIQUES DE TENDANCE**



*La plateforme avancée d'analyse des vibrations*



*La tendance de l'état des machines affiche des alertes de diagnostic exploitables*