

COMO A MONITORIZAÇÃO DIGITAL PERMITIU A ESTA EMPRESA POUPAR 290 000 €

GRUNDFOS iSOLUTIONS



Em parceria com



Veja como uma instalação de fabrico de eletrodomésticos reduziu o tempo de paragem e poupou até 290k € em custos de reparação.

Uma instalação de fabrico de frigoríficos com sede nos EUA utilizava normalmente um programa de manutenção preventiva em relação aos ativos mecânicos nas suas fábricas de todo o mundo. Realizavam principalmente manutenções preventivas ligeiras, tal como inspeções visuais, de forma regular.

No entanto, queriam uma solução que lhes oferecesse controlo e plena visibilidade da condição das máquinas e análises detalhadas, assim como um maior tempo de funcionamento e eficácia do equipamento, e menores custos de reparação. Implementaram uma solução de diagnóstico contínua e portátil como parte de um programa piloto concebido para mitigar os seus desafios e aproveitar os benefícios de um sistema de diagnóstico automático. Este é o sistema que está por trás do Grundfos Machine Health, desenvolvido pela Augury, líder no fornecimento de diagnósticos mecânicos com base na IA.

IMEDIATO

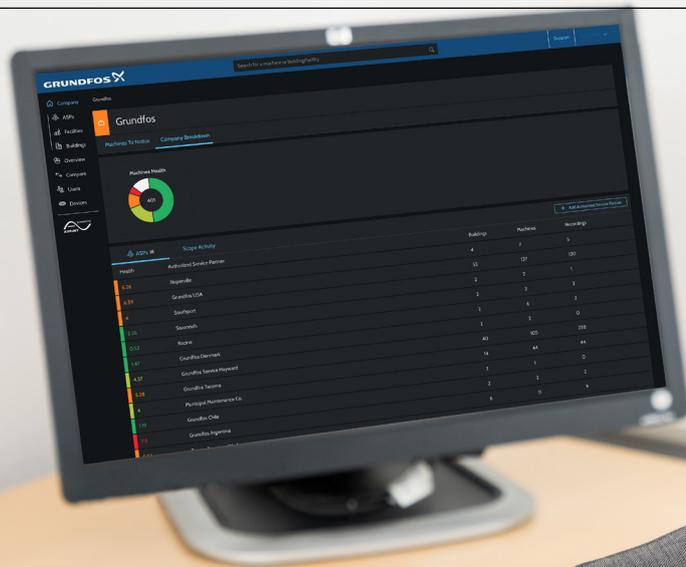
REDUÇÃO DE CUSTOS POR
MÁQUINA MONITORIZADA

200K €

CUSTOS DE REPARAÇÃO
IMEDIATOS EVITADOS

24/7

MONITORIZAÇÃO
DIGITAL



290K €
POUPANÇAS TOTAIS
DE CUSTOS

DETEÇÃO DE UMA FALHA CRÍTICA DO COMPRESSOR

O sistema de monitorização digital oferecia uma monitorização dos compressores essenciais em tempo real 24 horas por dia, 7 dias por semana. O tempo de funcionamento é fundamental para estes compressores, sendo que qualquer tempo de paragem pode resultar numa paralisação dispendiosa da linha de produção. Apenas três dias depois da instalação da solução de auscultação acionada por algoritmos, os sensores por trás do Grundfos Machine Health detetaram uma avaria grave – um rolamento de impulso gasto no veio de transmissão principal. Os sensores de vibração básicos não teriam captado esta avaria. Graças ao diagnóstico atempado, o cliente realizou uma reparação inicial de 6K €, evitando uma falha que poderia ter resultado numa substituição do compressor, o que lhe poderia ter custado mais de 200K €.

A MANUTENÇÃO PLANIFICADA PERMITE POUPAR MAIS GRAÇAS AOS DADOS

Durante a reparação, foi detetado um desgaste adicional num dos outros rolamentos. Uma vez que o sistema monitorizado oferece uma plena visibilidade da avaria, a equipa da fábrica decidiu não reparar imediatamente o problema. Em vez disso, a substituição do compressor foi programada para ser realizada durante o próximo tempo de paragem planificado, evitando custos de reparação adicionais de 90K €. O algoritmo de diagnóstico preditivo permitiu ao cliente monitorizar a condição dos seus ativos mais importantes, oferecendo um controlo sem precedentes da instalação. Esta forma de manutenção preditiva permite à fábrica aumentar o seu tempo de funcionamento, manter o conforto em níveis elevados e evitar custos desnecessários.



As marcas comerciais indicadas nestes materiais, incluindo, sem limitação, a Grundfos, o logótipo da Grundfos e "be think innovate" são marcas registadas da propriedade do Grupo Grundfos. Todos os direitos reservados. © 2021 Grundfos Holding A/S, todos os direitos reservados.