

工業冷卻系統：

加強控制以 節省能源達 52%

GRUNDFOS
iSOLUTIONS | A SMART SOLUTION
FOR YOU

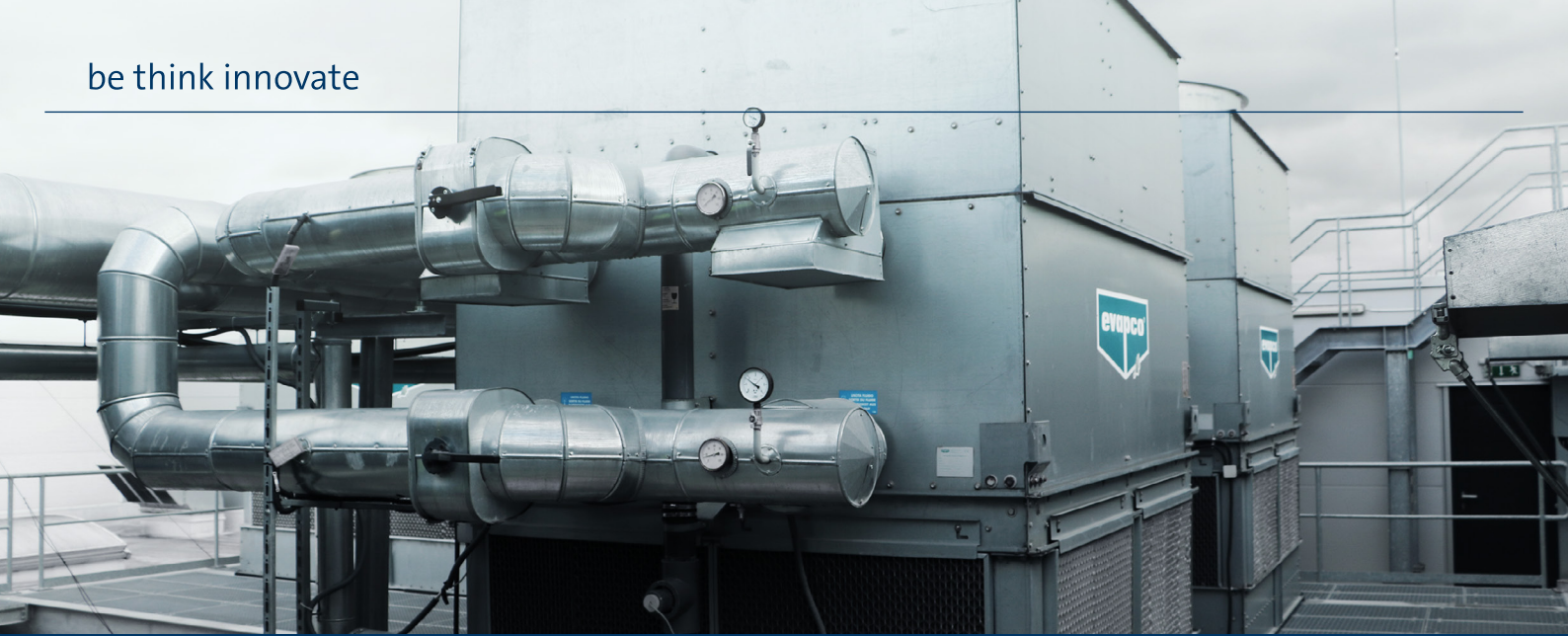
瞭解 GRUNDFOS iSOLUTIONS 如何幫助包裝製造商改善冷卻系統應用程序，並降低操作成本

對於這家英國包裝製造商來說，冷卻系統的可靠性及控制至關重要。因此他們選用了 Grundfos 的智能泵及控制改裝工程，每年可節省 15,500 英鎊的操作成本。

增強
可靠性

每年節省
15,500 英鎊

節省能源
52%



目前系統

目前泵設備資料：

3x 端吸泵、IE2 馬達

目前控制模式：

操作/操作/待機，固定速度

目前操作模式：

以壓力而非溫差控制

新系統

新系統詳情：

3x Grundfos NBE 65-200/198 + Control MCP-E + Grundfos DPI

新控制模式：

溫度控制 – 溫差

新操作模式：

泵會因應流量需要而調整速度，以確保冷卻循環的溫度固定和穩定

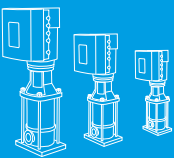
解決方案及成果

Grundfos 選用這一套新的泵系統，是基於其內建的恆溫控制模式。保持 ΔT 範圍約 3 度之間 – 依照客戶要求 – 冷卻效能可保持不變，然而 Grundfos 產品可減低流量以確保最佳的熱能交換，減輕之前系統帶來的損失。



簡易操作

至於加強操作可靠性的問題，這家英國包裝製造商現時的泵設備可從我們提供的即用方案中達到，就我們豐富的應用知識，設定內建控制系統。



全面控制

設有集成變頻器的智能泵，帶來獨有的內建功能，無論在舒適感、使用形式、程序適應、連接及操作效能上，都可配合不同系統需要。



增強可靠性

最後決定的方案改善了操作表現，並確保在能源使用及維修上有相應的節省。Grundfos iSOLUTIONS 確保溫度維持在最佳效能操作的設定點範圍內。