



GRUPOS DE AUMENTO DE PRESIÓN

GRUNDFOS MQ

El sistema de abastecimiento de agua compacto

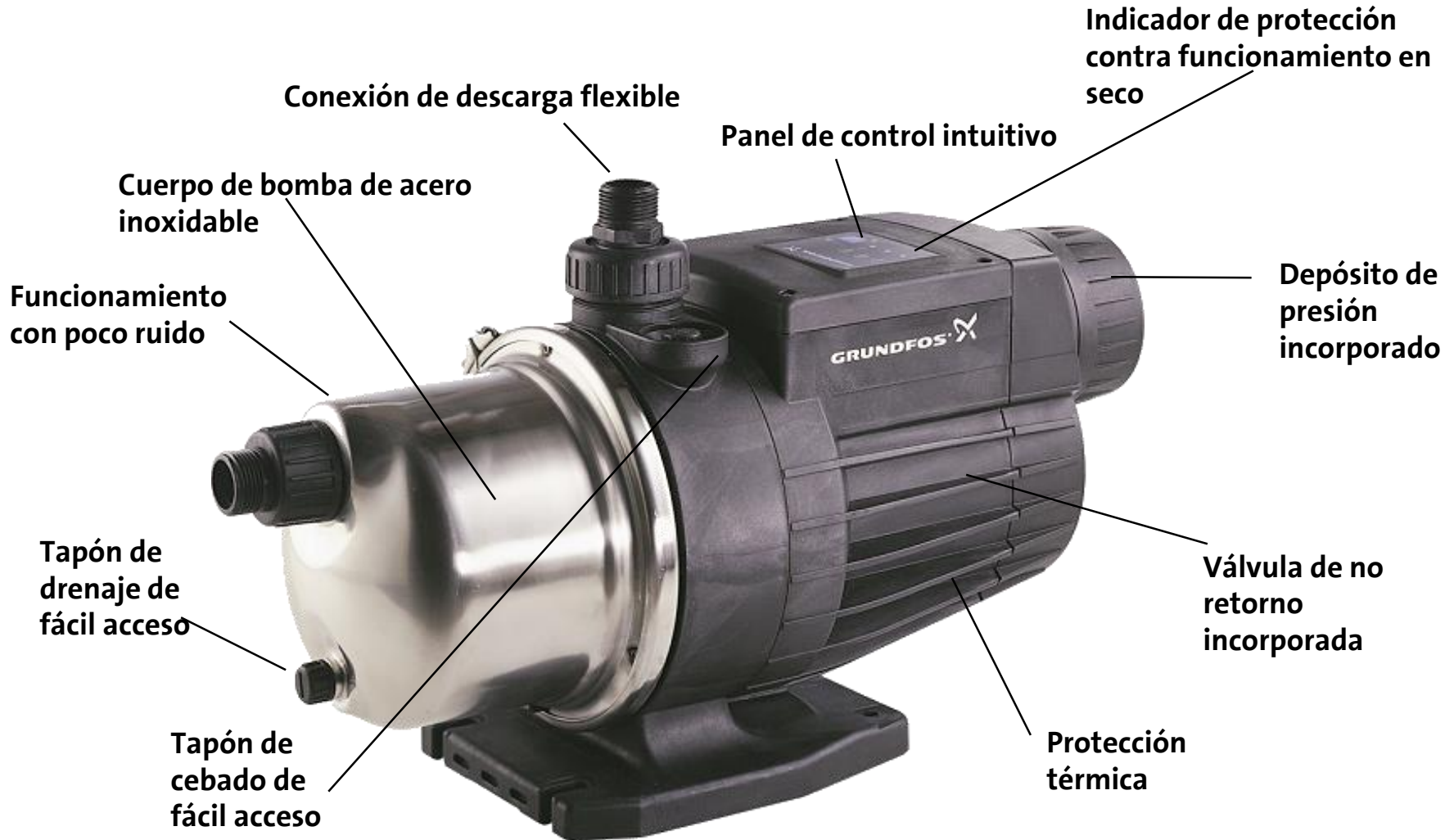
La MQ de Grundfos es una bomba autocebante y unidad de aumento de presión de tamaño reducido, diseñada para el suministro de agua de uso doméstico en:

- Casas particulares
- Casas de vacaciones
- Granjas, invernaderos

O en cualquier parte donde haga falta una bomba compacta, fiable y fácil de instalar.

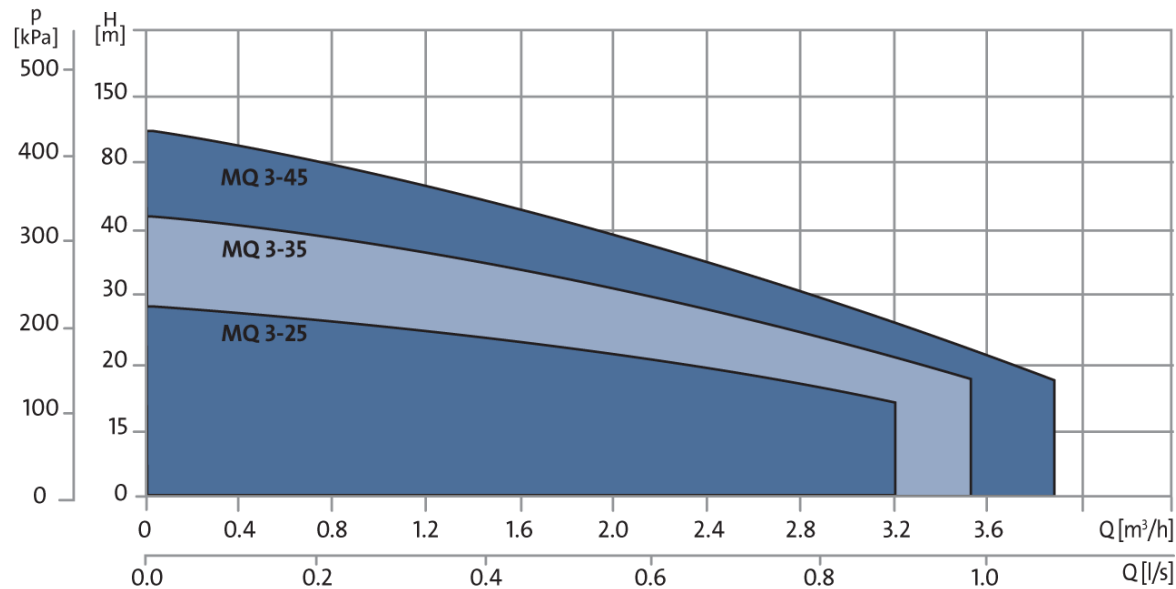


Resumen de características

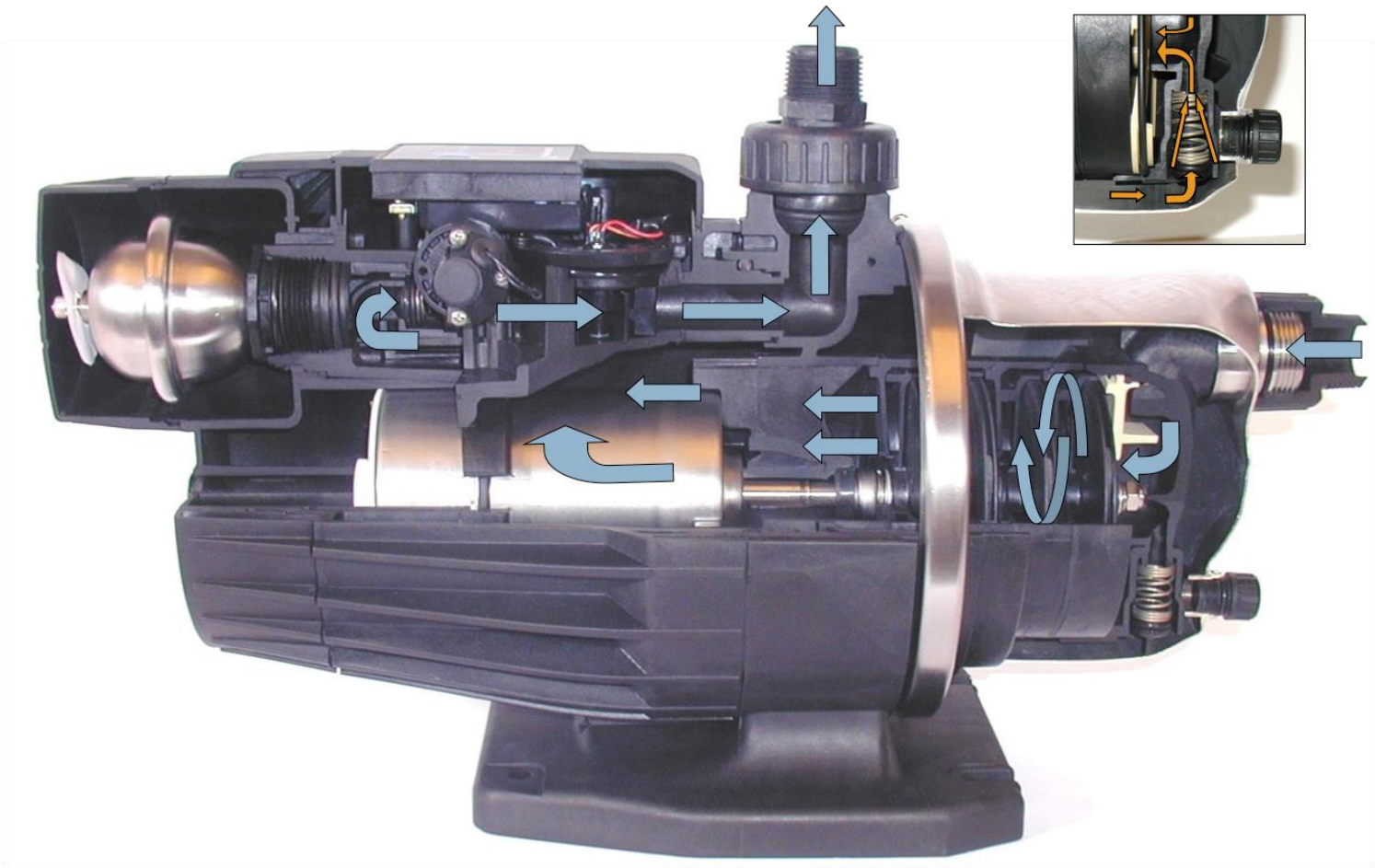


Curvas

- Curvas características:
Caudal hasta 4,5 m³/h
Altura hasta 45 m
- Presión del sistema:
máx. 7,5 bar
- Presión de entrada:
máx. 3 bar
- Altura de aspiración:
máx. 8 m
- Peso:
13 kg

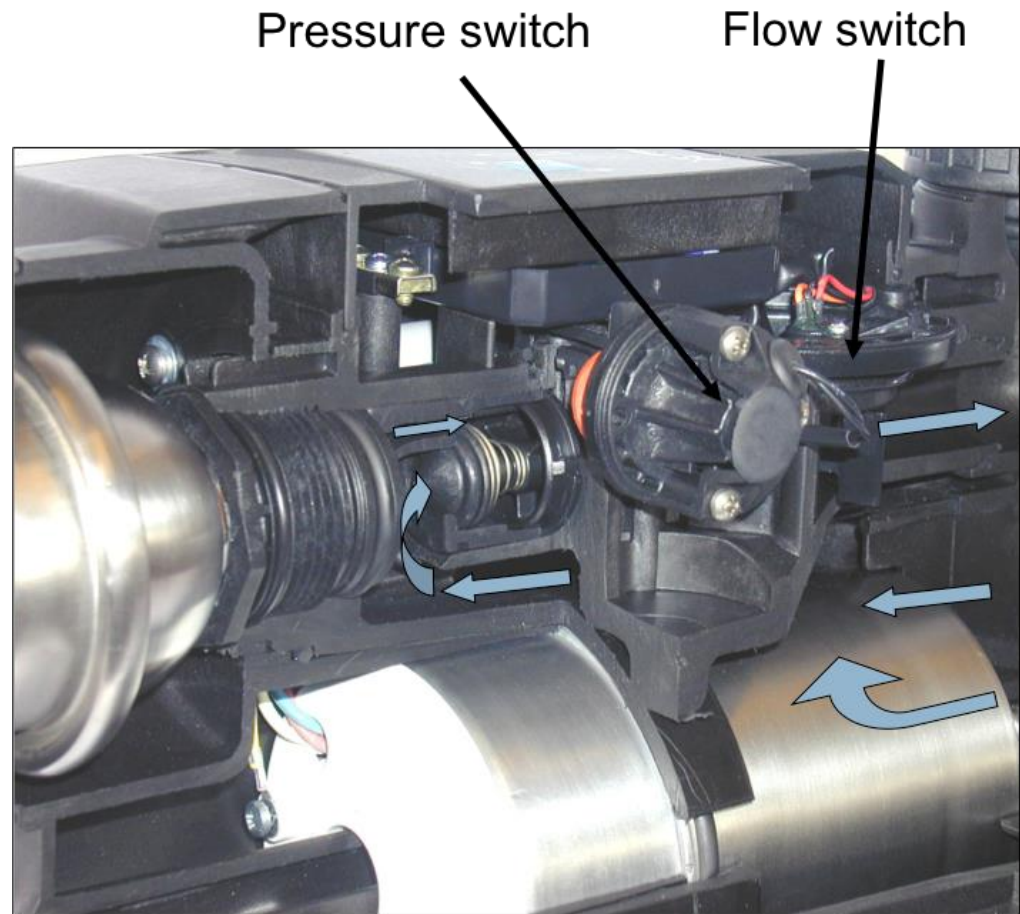


Cómo funciona



Cómo funciona: arranque y parada

- Se usan el presostato y el interruptor de caudal para controlar la bomba
- La bomba arranca cuando se detecta caudal o baja presión
- La bomba se para cuando no se detecta caudal



Cómo funciona: altura de aspiración

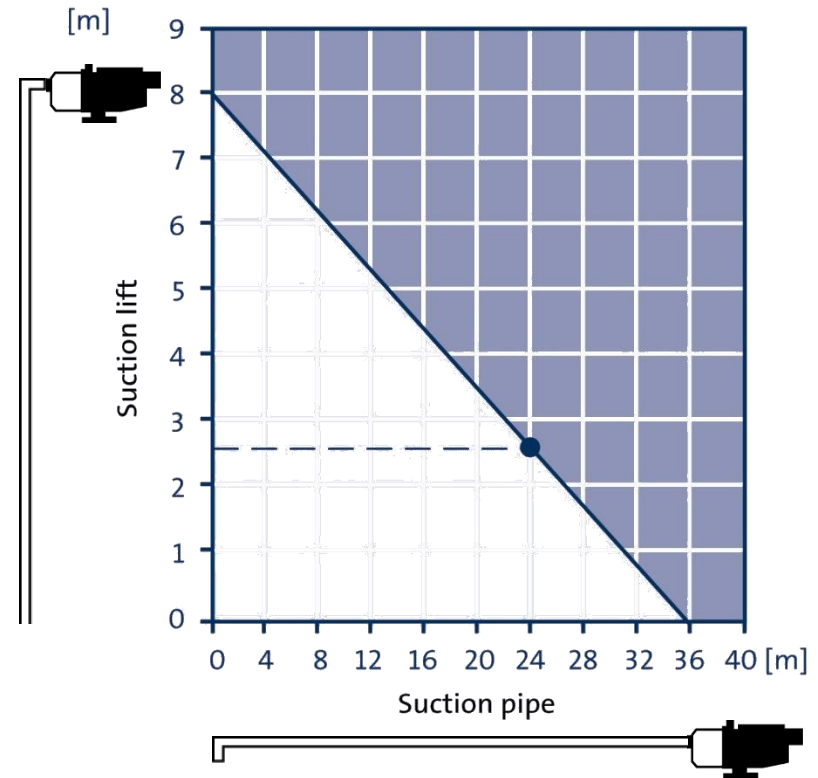
La MQ puede manejar una altura de aspiración de hasta 8 m.

No obstante debe tenerse en cuenta la longitud del tubo de aspiración.

La curva ilustra estas limitaciones. P. ej., con una altura de aspiración de 2,5 m, la longitud del tubo no debe superar los 24 m.

Condiciones:

- Caudal: 2 m³/h / 9 GPM
- Tubo: 1 pulgada PEL (plástico)



Características y ventajas: diseño compacto

Características

La MQ incorpora:

- Unidad de bomba
- Depósito de presión
- Presostato
- Interruptor de caudal
- Válvula de no retorno y conexiones

Ventajas

- Fácil de seleccionar
- Fácil de instalar y manejar
- Instalación con ahorro



Características y ventajas: fácil instalación

Características

- Se instala con solo dos conexiones de tubería
- La conexión de descarga puede tener un ángulo de 5°
- No hace falta ningún ajuste individual
- Motor refrigerado por agua

Ventajas

- Reduce el tiempo y el coste de instalación
- Conectar y listo
- No precisa espacio adicional



Características y ventajas: poco ruido

Características

- Motor refrigerado por agua sin ventilador, lo que reduce el ruido
- Válvula de autocebado automática sin ruido de chorro

Ventajas

- Mayor confort, sobre todo en instalaciones interiores



Características y ventajas: protección contra funcionamiento en seco

Características

- Interruptor de caudal integrado
- Presostato integrado
- Electrónica integrada para mejor control

Ventajas

- Protege la bomba y garantiza un funcionamiento sin problemas



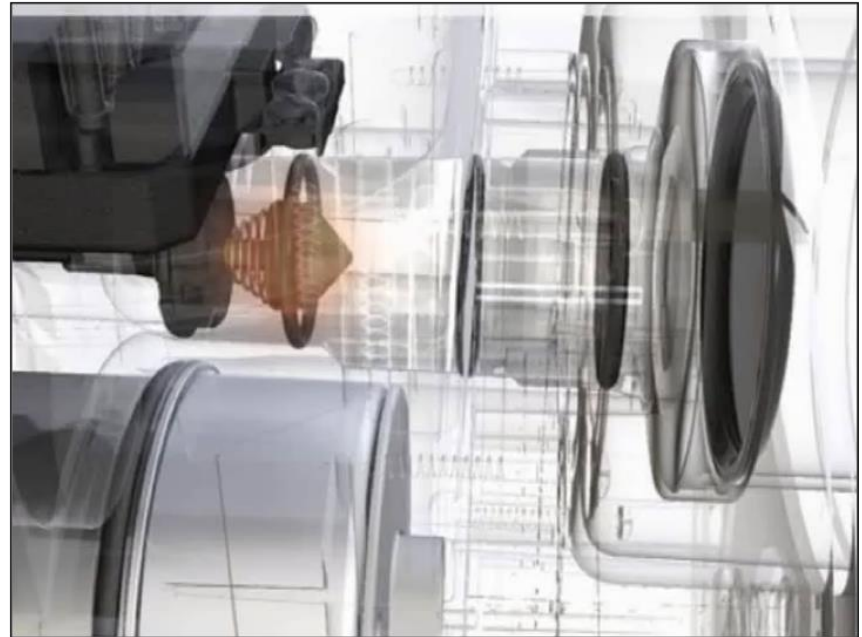
Características y ventajas: depósito incorporado

Características

- Depósito de presión
- Válvula de no retorno integrada en la bomba

Ventajas

- Agua disponible de inmediato
- Impide el reflujos por el tubo de entrada y la tubería principal



Características y ventajas: autocebado

Características:

- Válvula de autocebado automática incorporada

Ventajas:

- Fácil instalación: tras el cebado, la MQ elevará el agua hasta la bomba
- Buen tratamiento del aire





GRUNDFOS
ECADEMY

www.grundfos.es