GRUNDFOS ECADEMY

PRINCIPES DE BASES ET TYPES DE POMPES

# TYPES DE POMPES GRUNDFOS

be
think
innovate

GRUNDFOS

# Quels sont les principaux types de pompes que nous produisons ?

La plupart des pompes Grundfos sont des pompes centrifuges, mais nous proposons également des pompes à membrane pour des applications de dosage et de désinfection. Les principaux types sont :

- Pompes normalisées
- Pompes Split-case
- Circulateurs hermétiques
- Pompes sanitaires
- Pompes d'assainissement
- Pompes immersibles
- Pompes de forage
- Pompes unicellulaires
- Pompes multicellulaires
- Pompes de dosage

# Pompes normalisées

*Avantages*

- Dimensions et les performances intégrés conformément aux normes internationales
- Grande plage de performance avec de nombreuses variantes
- Disponible en fonte et en acier inoxydable, également avec des roues en bronze
- Facile à entretenir

*Applications*

Adduction d'eau; surpression industrielle & transfert de liquide; HVAC; irrigation

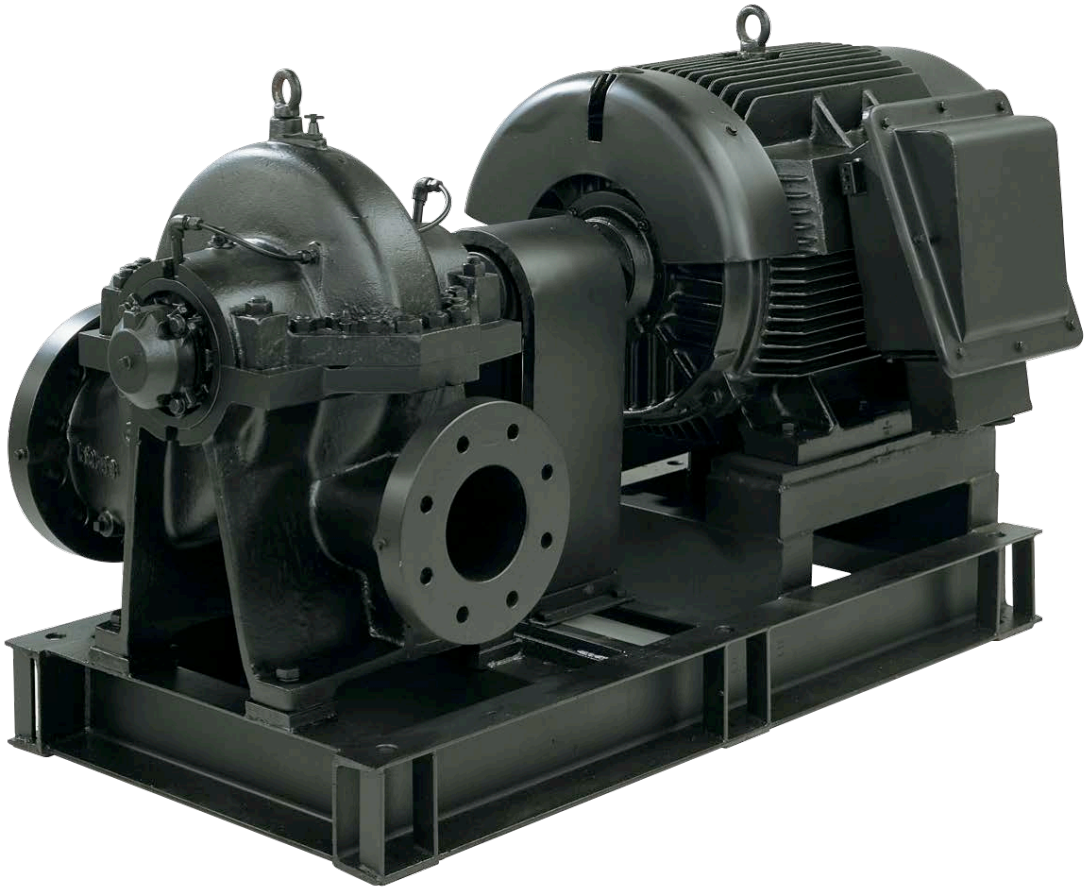
# Pompes Split-case

*Avantages*

- Service et entretien facile
- Faibles coûts du cycle de vie
- Grande plage de performance

*Applications*

La distribution d'eau; l'irrigation; les systèmes de climatisation et de refroidissement; alimentation de chaudière



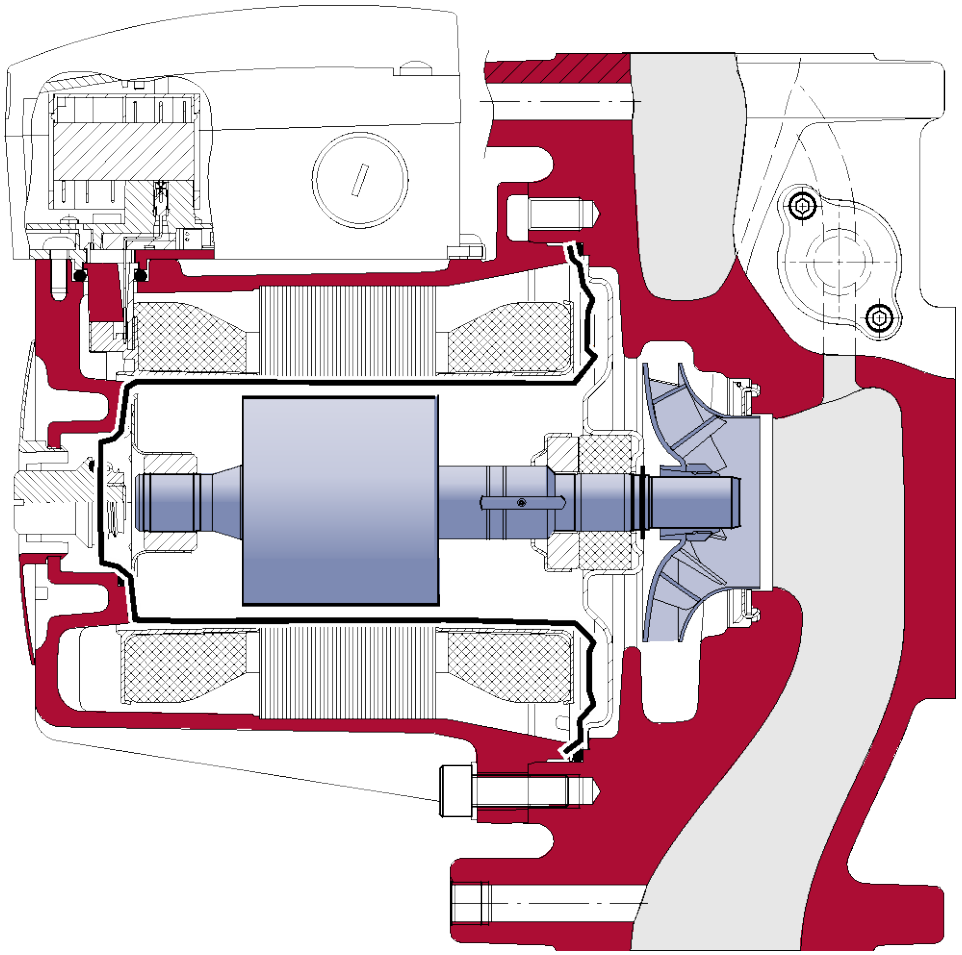
# Circulateurs

*Avantages*

- L'efficacité énergétique
- Pas de bruit
- Très longue durée de vie
- De nombreuses options de réglages automatiques et manuelles

*Applications*

Circulation du liquide dans les systèmes de chauffage; circulation de l'eau chaude du robinet; circulation dans les systèmes de climatisation



# Pompes sanitaires

*Avantages*

- Conception hygiénique
- Tout en acier inoxydable poli
- Large gamme pour la plupart des applications

*Applications*

Aliments et boissons – A la fois des liquides fluides et très visqueux

# Pompes d’assainissement

*Avantages*

- Solides capacités de manutention
- Pose à sec et immergée
- Retrait facile de la pompe de l'installation grâce au système d'accouplement automatique

*Applications*

Stations de pompages et usines de traitement des eaux usées; prise d'eau brute; assèchement

# Pompes immersibles

*Avantages*

- Capable de pomper les fragments de processus d'usinage
- Adaptabilité de longueur
- Un grand nombre de variantes avec différents matériaux et solutions d'étanchéité

*Applications*

Refroidissement; lubrification et filtration des machines-outils; transfert de condensat; machines à laver industrielles

# Pompes de forage

*Avantages*

- Installation souterraine dans le forage
- Haut rendement
- Acier inoxydable et matériaux de fonte
- Grande plage de performance

*Applications*

L'approvisionnement en eaux souterraines pour l'eau potable, l'irrigation et rabattement de nappe; l'exploitation minière; fontaines

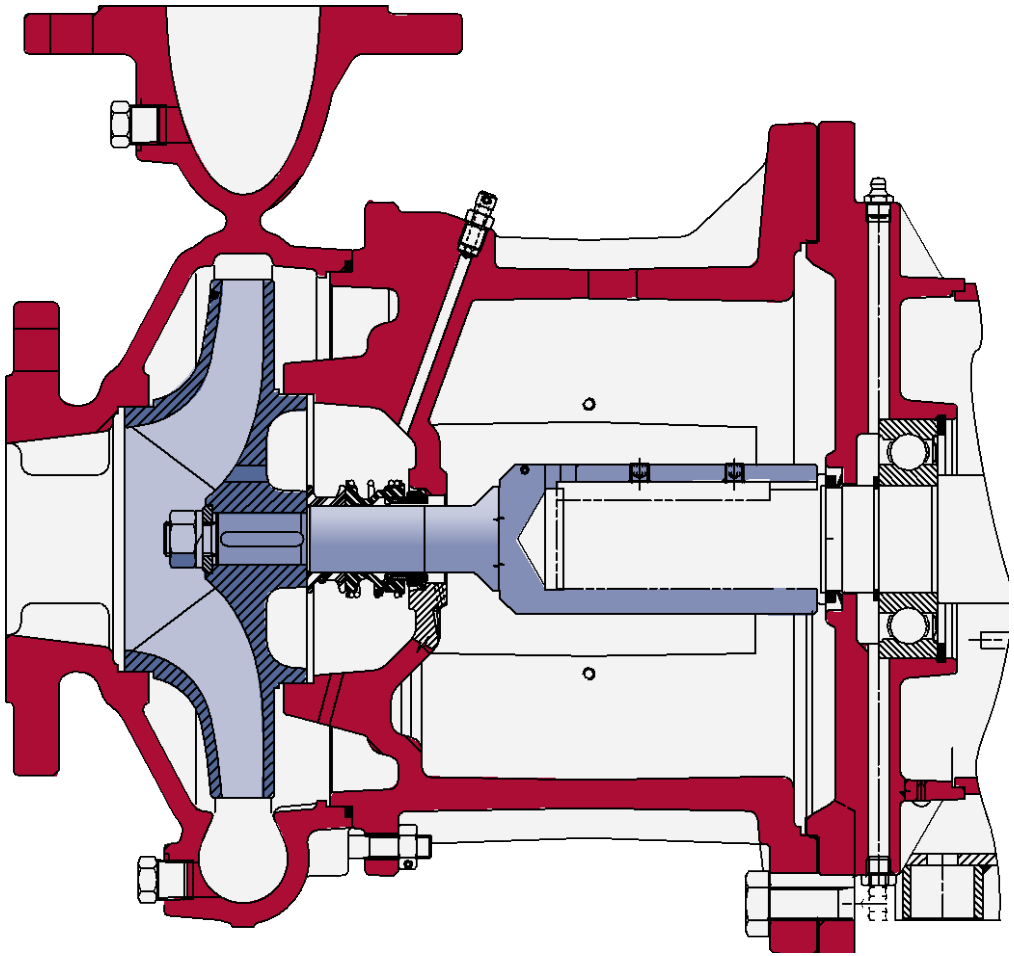
# Pompes unicellulaires

*Avantages*

- Grande plage de performance avec de nombreuses variantes
- Disponible en fonte et en acier inoxydable, également avec des roues en bronze
- Service et entretien facile
- Utilisable avec des températures élevées et basses

*Applications*

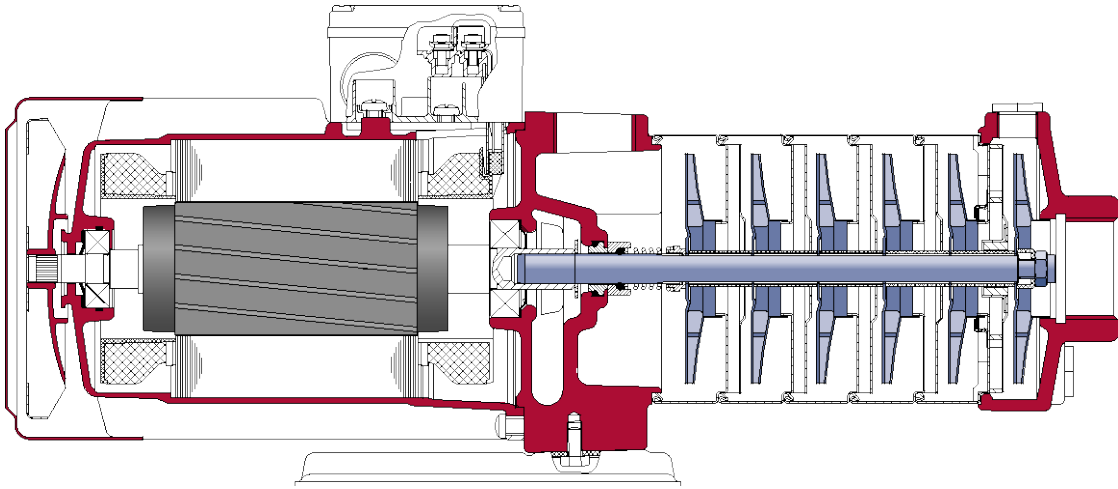
Adduction d'eau; surpression industrielle & transfert de liquide; HVAC; irrigation



# Pompes multicellulaires

*Avantages*

- Grand nombre de solutions personnalisées pour des applications industrielles
- Beaucoup de variantes produits
- Haute performance et faibles coûts du cycle de vie
- Service et entretien facile



*Applications*

La plupart des applications industrielles sans exigences d'hygiène; chauffage; refroidissement; l'exploitation minière; Machine-outil; irrigation

# Pompes de Dosage (membrane)

*Avantages*

- Haute précision de pompage pour épargner du produit chimique
- Résistant aux produits chimiques
- Compacte and performante
- Large zone de rendement par pompe (grand ratio de couverture)

*Applications*

Systèmes de dosage et de désinfection dans la pulpe et le papier, les textiles, les aliments et boissons, eaux de procédés industriels et industries des déchets

# GRUNDFOS ECADEMY

fr.grundfos.com