

Aguas Residuales Bombas Sumergibles Entrega Rápida



Garantizamos la entrega rápida de nuestras bombas para aguas residuales en menos de **5 días laborables en España***. Posibilidad de entrega al día siguiente bajo solicitud.

**Promoción válida hasta agotar existencias.*

- **Sustitución rápida**
- **Fácil instalación**
- **Respuesta rápida**
- **Reducción del tiempo de inactividad**
- **Amplia gama de productos**
- **Disponibilidad de una gama completa de accesorios y repuestos para bombas**

GRUNDFOS 

Possibility in every drop

Supervisar y controlar una bomba de aguas residuales nunca ha sido tan fácil

Los modelos LC 231 y LC 241 controlan automáticamente el arranque y parada de la bomba en función del nivel de líquido mediante interruptores de nivel, un sensor de nivel o sondas.

Control flexible - El controlador para dos bombas puede configurarse para controlar una o dos bombas con fines de vaciado de pozos o llenado de depósitos.

LC231

- Monofásico y trifásico en una unidad
- Hasta 12 amperios para la versión sencilla
- Hasta 9 amperios por bomba para la versión doble

LC241

- Opciones monofásicas y trifásicas
- Versiones con condensador incorporado para bombas SEG y EF 1~
- DOL hasta 7,5 kW
- SST a partir de 5,5 kW

Conectividad Bluetooth®: para facilitar la puesta en servicio y la supervisión, puedes utilizar la aplicación Grundfos GO en tu dispositivo móvil o tableta para conectarte mediante Bluetooth® a la unidad de control.

Utiliza la aplicación Grundfos Go para:

- controlar el nivel de líquido
- controlar y restablecer las alarmas
- sencillo asistente de configuración guiado
- ajustar niveles de parada/arranque, protección contra el funcionamiento en seco y protección del motor
- conectividad BMS y monitorización remota disponibles

Entradas/salidas configurables: una serie de entradas y salidas libres permiten añadir sensores adicionales

Panel de control de fácil lectura: utiliza el panel frontal de la unidad de control para supervisar visualmente el funcionamiento general, ajustar los niveles de fluido y restablecer las alarmas



APLICACIONES

- Aplicaciones de drenaje, alcantarillado o aguas pluviales
- Aplicaciones domésticas, comerciales e industriales
- Funciones de vaciado o llenado

Contenido

SL1 (<1,5KW)	NOMBRE DEL PRODUCTO	PÁGINA
SL1.50.65.09.2.50B	96106566	4
SL1.50.65.11.2.50B	96104129	4
SL1.50.65.15.2.50B	96104118	4
SLV (<1,5KW)	NOMBRE DEL PRODUCTO	PÁGINA
SLV.65.65.09.2.50B	96115123	6
SL1.50.65.11.2.50B	96106577	6
SL1 (1.1-11KW)	NOMBRE DEL PRODUCTO	PÁGINA
SL1.80.80.22.4.50D.C	98624251	8
SL1.80.80.40.4.51D.C	98626052	8
SEV (1-11KW)	NOMBRE DEL PRODUCTO	PÁGINA
SEV.65.65.22.2.50D	96047697	10
SEV.80.80.22.4.50D	96047781	10
SLV (1.1-11KW)	NOMBRE DEL PRODUCTO	PÁGINA
SLV.65.65.22.2.50D.C	98624199	12
SLV.65.65.30.2.50D.C	98624165	12
SLV.80.80.11.4.50D.C	98625975	12
SLV.80.80.13.4.50D.C	98624692	12
SLV.80.80.15.4.50D.C	98624694	12
SLV.80.80.22.4.50D.C	98624252	12
SLV.80.80.40.2.51D.C	98626039	12
SLV.80.80.40.4.51D.C	98624702	12
SLV.80.80.75.2.51D.C	98624255	12
SLV.80.80.110.2.51D.C	98624700	12
ACCESORIOS		PÁGINA
Gama completa de accesorios disponible para pedido.		15

SL 1 (<1,5kW)

SL 1: Bombas de aguas residuales sumergibles en fundición

Bomba centrífuga sumergible, diseñada para el manejo de aguas residuales, agua de proceso y aguas residuales no filtradas.
La bomba está diseñada para operaciones intermitentes y continuas en instalaciones sumergidas.
El revolucionario impulsor S-tube® proporciona un paso esférico libre de sólidos de hasta 50 mm y es adecuado para aguas residuales con un contenido sólidos de hasta 3%.

- Líquido bombeado:** Valor de pH entre 4 y 10.: 4-10
Temperatura del líquido: 0 °C a + 40 °C
Cortos periodos de tiempo (< 3 minutos) a 60 °C (no aplicable para versiones “Ex”)
Impulsor: impulsor monocanal
Clase de aislamiento: F (155 °C)
Temperatura: F (105 °C)
Grado de protección: IP 68
Cable de alimentación: Longitud estándar 10 m
Condiciones de trabajo:
- S1 > completamente sumergida
 - S3 > parcialmente sumergida

- Conexión de descarga:** 50 mm
Tensión:
- 50B: 3 x 400-415 V, 50 Hz Arranque directo [DOL]

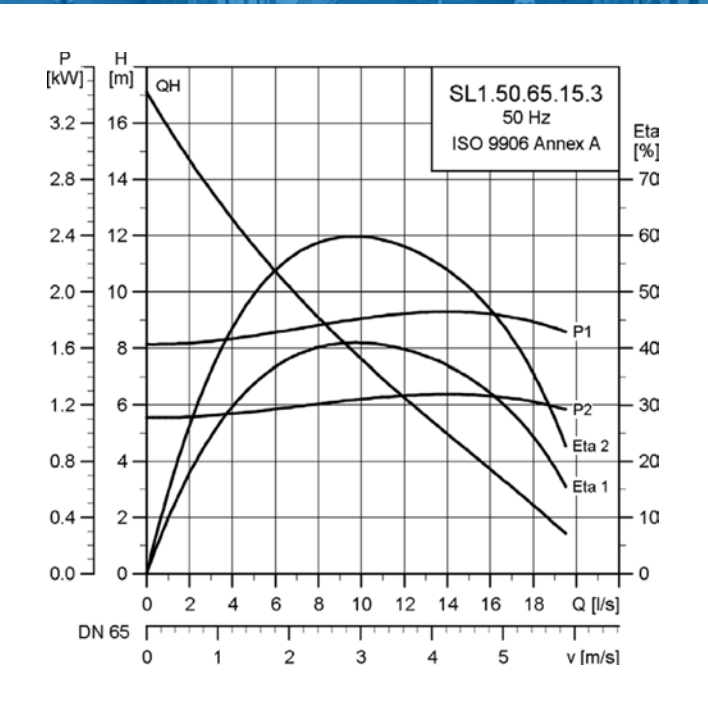
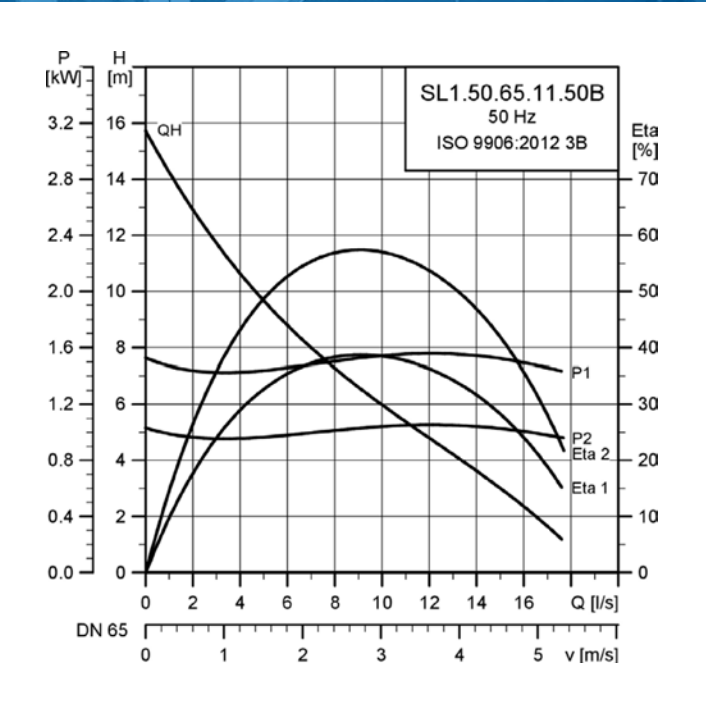
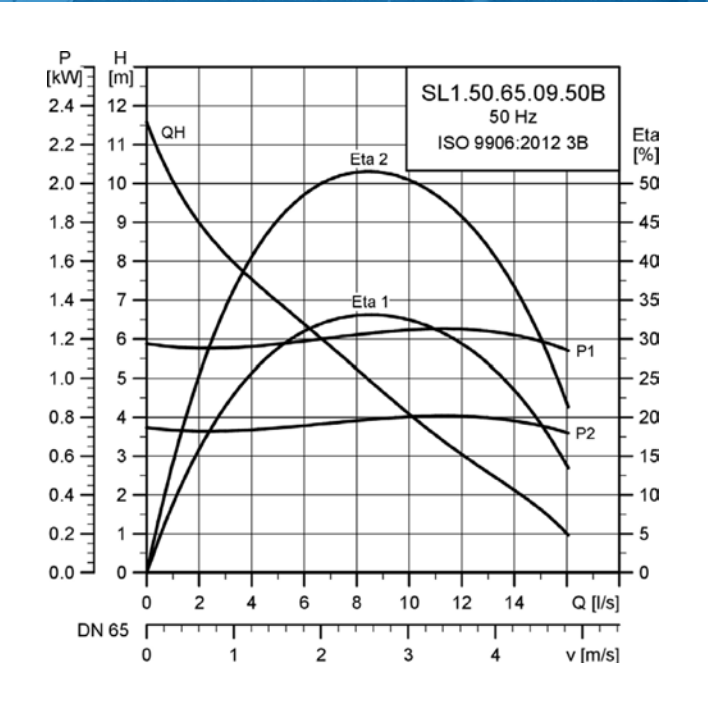
Prot. térmica: Interruptor térmico



3 x 400-415V

CONEXIÓN DE IMPULSIÓN	TAMAÑO SALIDA (MM)	P2 [kW]	I [A]	NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO
DIN	65	0.90	2.8	SL1.50.65.09.2.50B	96106566
DIN	65	1.10	3.1	SL1.50.65.11.2.50B	96104129
DIN	65	1.50	3.8	SL1.50.65.15.2.50B	96104118

SL 1 (<1,5kW) Curvas



SLV (<1,5kW)

SLV: Bombas sumergibles de aguas residuales en fundición con impulsor vortex - 65 Mm de paso libre

Bomba centrífuga monoetapa, diseñada para el manejo de aguas residuales, agua de proceso y aguas residuales no filtradas.
La bomba está diseñada para operaciones intermitentes y continuas en instalaciones sumergidas.
El eficiente impulsor SuperVortex proporciona paso de fibras largas y sólidos de hasta 65 mm y es adecuado para aguas residuales con un contenido de sólidos de hasta 5%.

- Líquido bombeado:** Valor de pH entre 4 y 10
Temperatura del líquido: 0 °C a + 40 °C
Cortos periodos de tiempo (< 3 minutos) a 60 °C (no aplicable para versiones “Ex”)
Impulsor: SuperVortex
Clase de aislamiento: F (155 °C)
Temperatura: F (105 °C)
Grado de protección: IP 68
Cable de alimentación: Longitud estándar 10 m
Condiciones de trabajo:
- S1 > completamente sumergida
 - S2 > parcialmente sumergida

- Conexión de descarga:** 50 mm
Tensión:
- 50B: 3 x 400-415 V, 50 Hz Arranque directo [DOL]

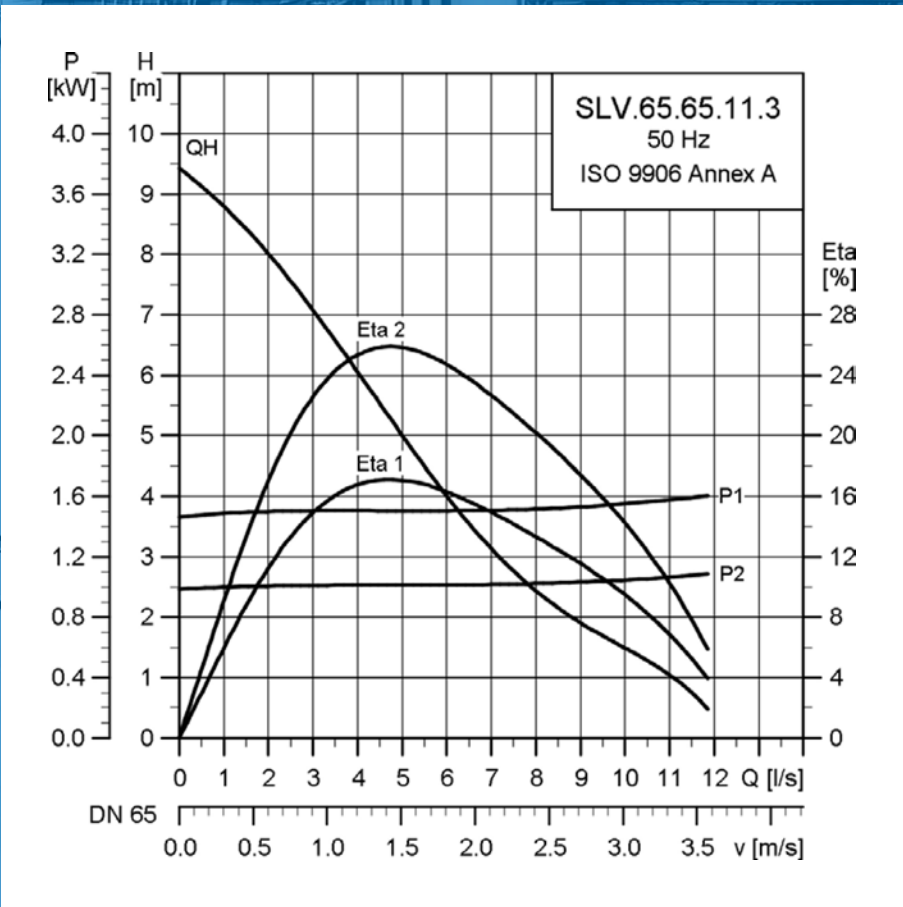
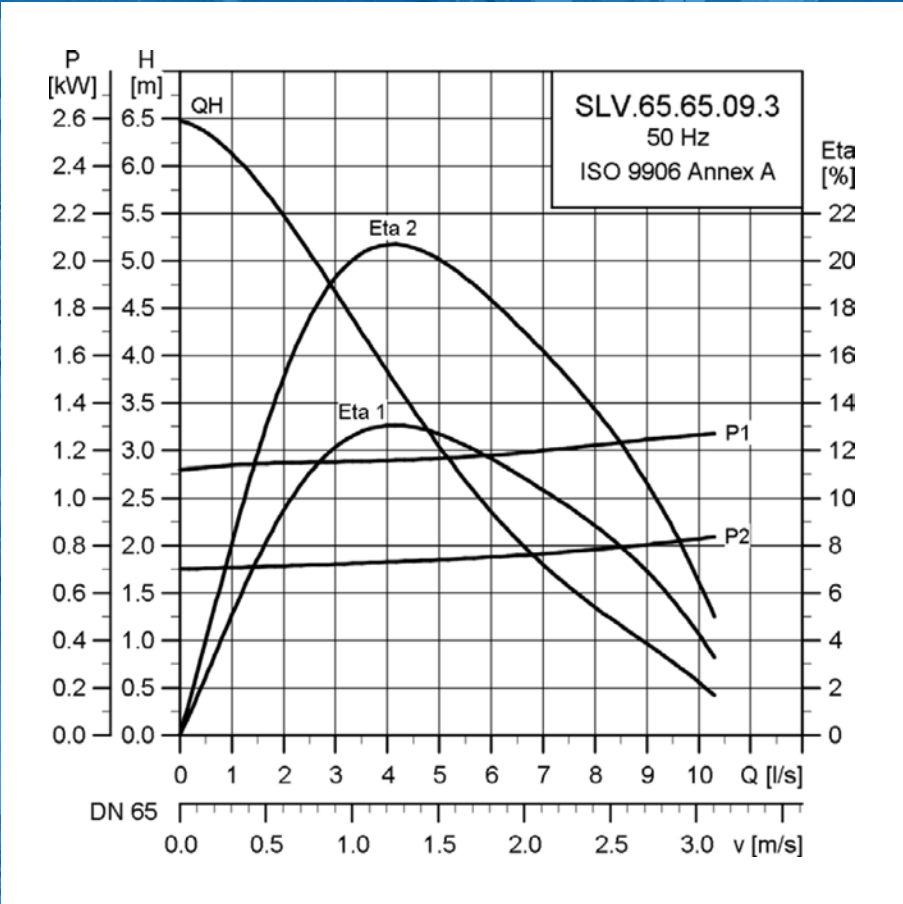
Prot. térmica: Interruptor térmico



3 x 400-415V

CONEXIÓN DE IMPULSIÓN	TAMAÑO SALIDA (MM)	P2 [kW]	I [A]	NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO
DIN	65	0.90	2.8	SLV.65.65.09.2.50B	96115123
DIN	65	1.10	3.1	SL1.50.65.11.2.50B	96106577

SLV (<1,5kW) Curvas



SL 1 (1.1-11kW)

SL 1 (1.1-11kW): Bombas de aguas residuales para instalación sumergida con impulsor s-tube

Bomba centrífuga monocelular no autocebante, diseñada para el bombeo de aguas residuales y aguas de proceso.

La bomba ha sido diseñada para funcionamiento tanto intermitente como continuo en instalaciones sumergidas.

El innovador impulsor S-tube® proporciona un paso libre de sólidos de hasta 50 mm y es adecuado para aguas residuales con un contenido de materia seca de hasta el 3 %.

Un exclusivo sistema de montaje con abrazadera de acero inoxidable permite desmontar la bomba de forma rápida y sencilla para realizar tareas de mantenimiento e inspección. No se requieren herramientas especiales.

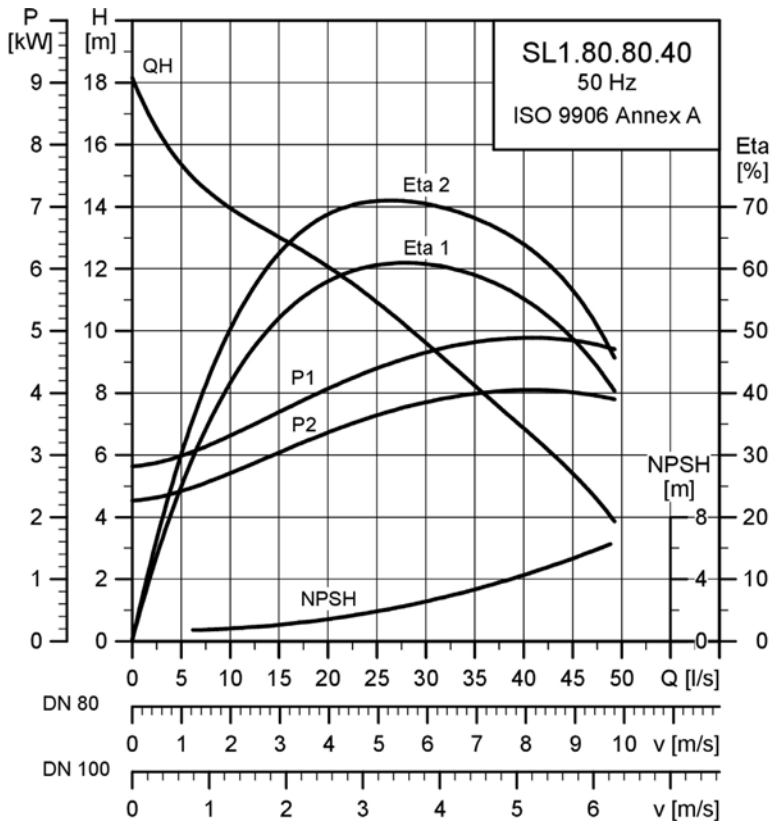
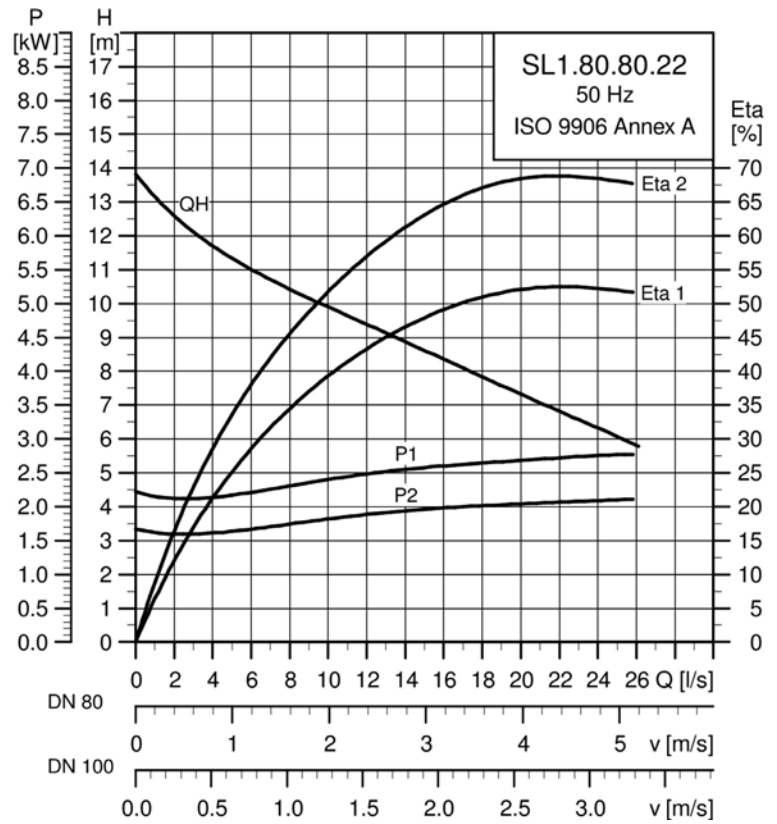
- Temperatura del líquido: de 0 °C a 40 °C
- Grado de protección: IP68
- Clase de aislamiento: H
- Tipo de impulsor: S-tube®
- Tensión de alimentación: 3 × 380-415 V



3 x 380-415V

ASPIRACIÓN [MM]	TAMAÑO SALIDA (MM)	P2 [KW]	I [A]	POLOS	NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO
100	80	2.20	5.4	4	SL1.80.80.22.4.50D.C	98624251
100	80	4.00	9.6	4	SL1.80.80.40.4.51D.C	98626052

SL 1 (1.1-11kW) Curvas



SEV (1-11kW)

SEV (1-11kW): Bombas de aguas residuales para instalación en seco o sumergida con impulsor supervortex

La traducción es correcta. Si se trata de una ficha técnica o catálogo en español de España, la redactaría así para que suene más natural y técnica:

Bomba centrífuga monocelular no autocebante, diseñada para el bombeo de aguas residuales y aguas de proceso.

La bomba está diseñada para funcionamiento tanto intermitente como continuo en instalaciones sumergidas.

El innovador impulsor S-tube® proporciona un paso libre de sólidos de hasta 50 mm y es apto para aguas residuales con un contenido de materia seca de hasta el 3 %.

Un exclusivo sistema de montaje con abrazadera de acero inoxidable permite desmontar la bomba de forma rápida y sencilla para realizar labores de mantenimiento e inspección. No se requieren herramientas especiales.

Temperatura del líquido: de 0 °C a 40 °C

Grado de protección: IP68

Clase de aislamiento: F

Tipo de impulsor: Supervortex

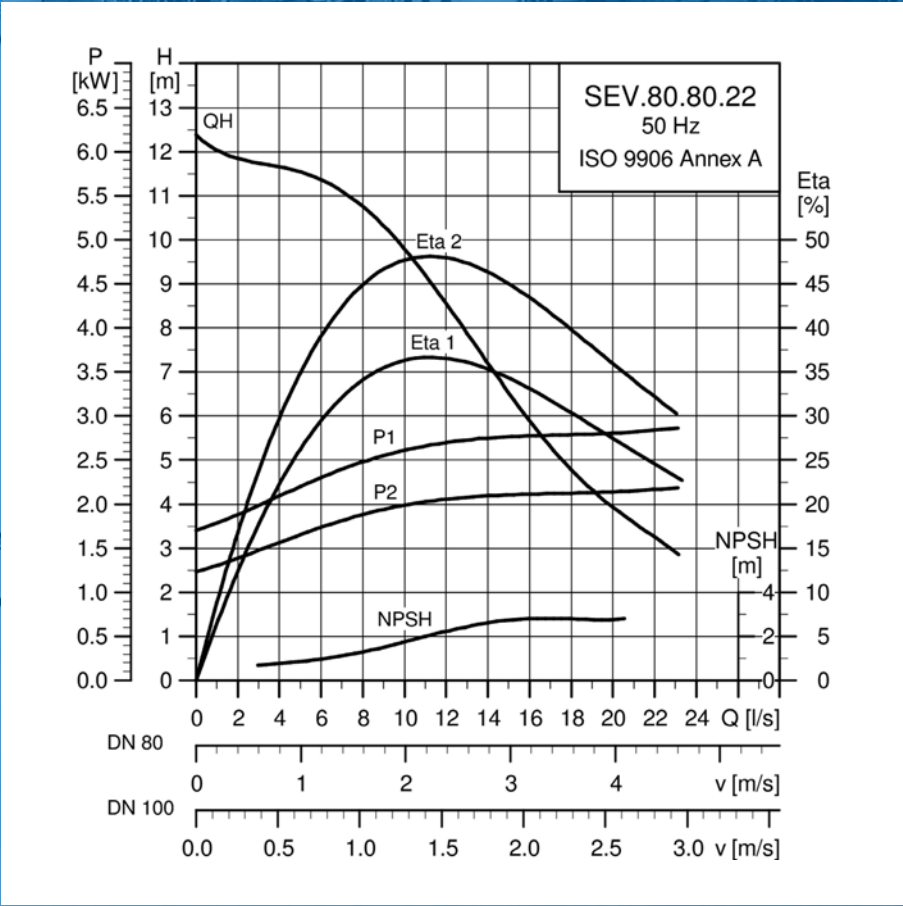
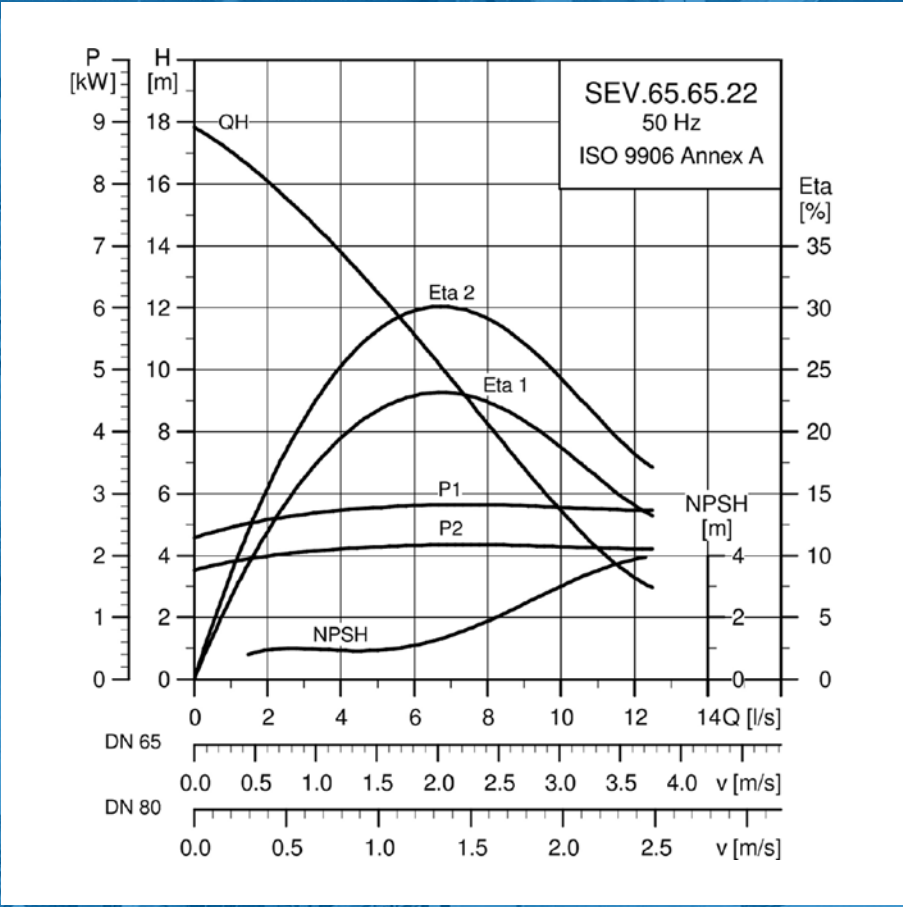
Tensión de alimentación: 3 × 380-415 V



3 x 380-415V

ASPIRACIÓN [MM]	TAMAÑO SALIDA (MM)	P2 [KW]	I [A]	POLOS	NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO
80	65	2.20	5	2	SEV.65.65.22.2.50D	96047697
80	80	2.20	5.9	4	SEV.80.80.22.4.50D	96047781

SEV (1.1-11kW) Curvas



SLV (1.1 - 11kW)

SLV (1.1 - 11kW): Bombas de aguas residuales para instalación sumergida con impulsor supervortex

Tipos de instalación:
Instalación sumergida con sistema de autoacoplamiento
Instalación sumergida, transportable sobre soporte de anillo

Gama de productos:
Versión estándar: carcasa de la bomba de hierro fundido, impulsor y parte superior del motor EN-GJL-200/250

Tipos de impulsor: impulsor Supervortex

Motor: 2 polos (3.000 min-1) o 4 polige (1.500 min-1)
Motor trifásico de 50 Hz con tensiones:
(OD: 380-415V, DOL / 1D: 380-415V, Y / D

Todos los tipos de bombas están diseñados para el funcionamiento con convertidor de frecuencia
Máximo 20 arranques por hora.
Profundidad de instalación máxima: 20 m

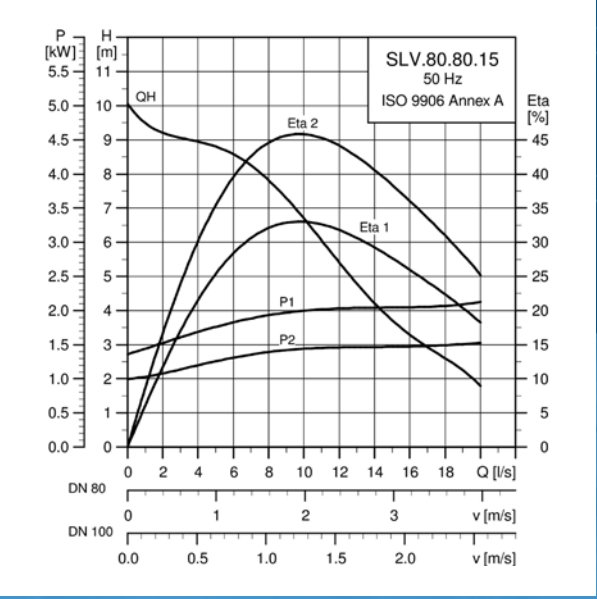
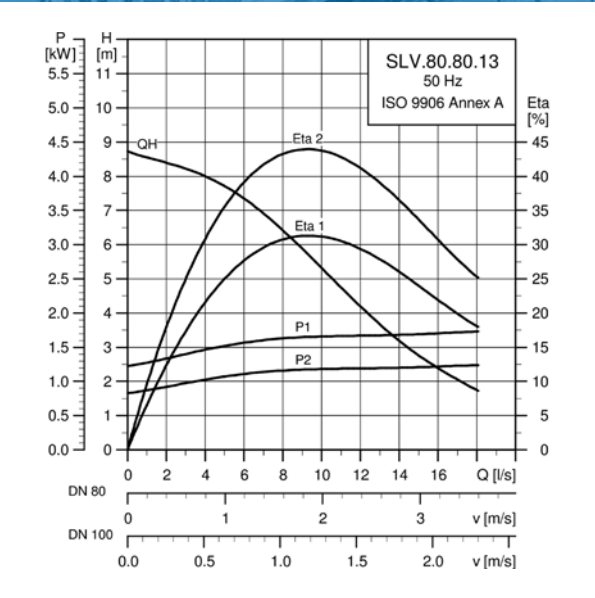
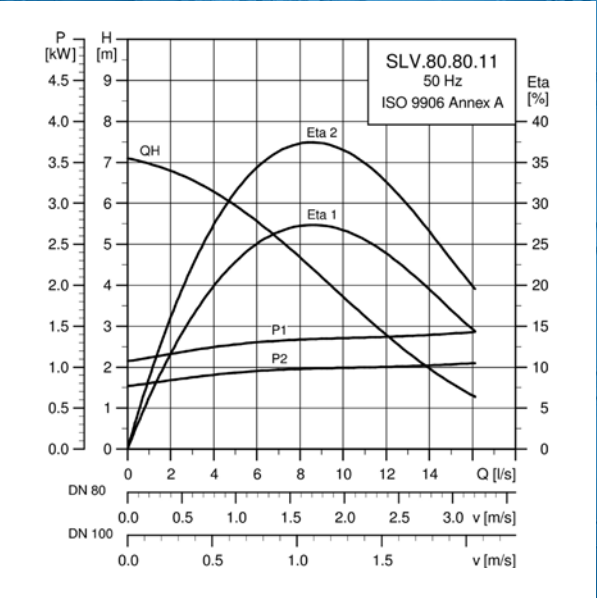
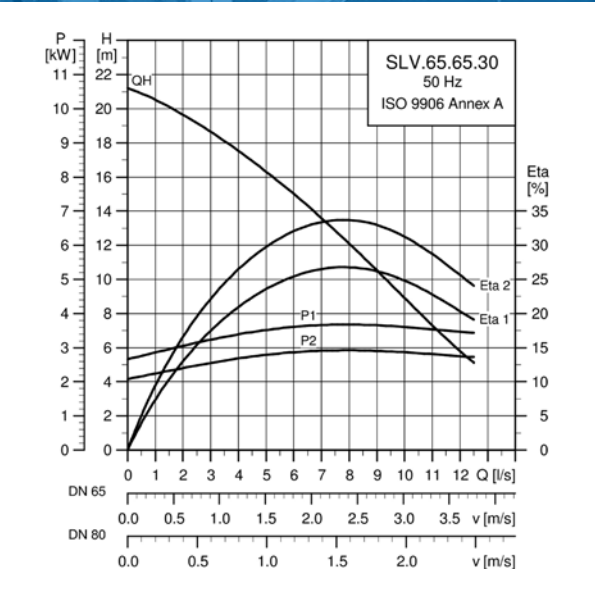
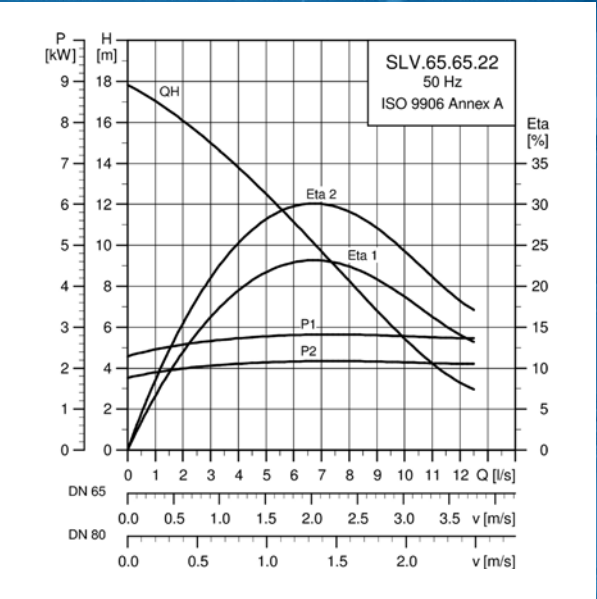
Temperatura del líquido: desde + 0 ° C hasta + 40 ° C
Grado de protección: IP 68
Clase de aislamiento: H
Tipo de impulsor: SuperVortex
Longitud del cable: Estándar
Voltaje: 3 x 380-415 V

3 x 380-415V

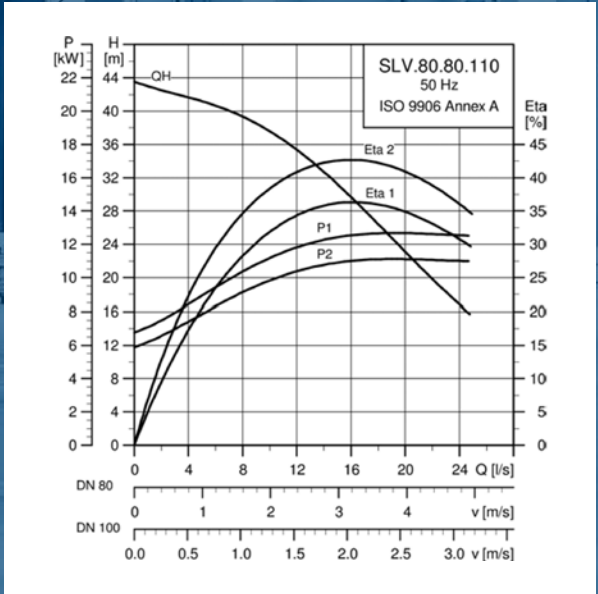
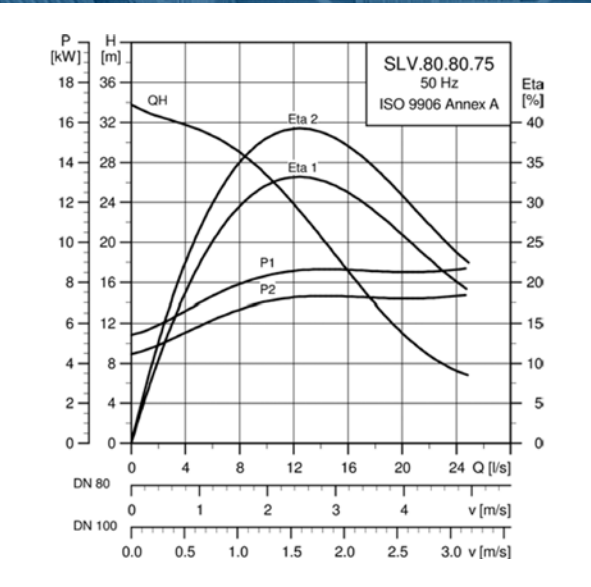
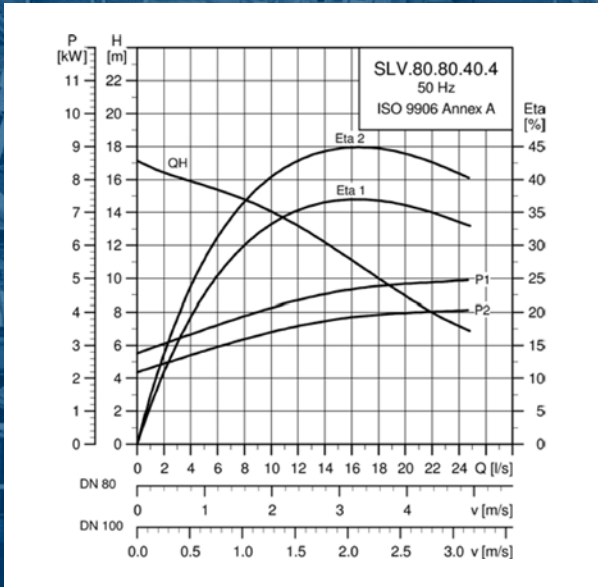
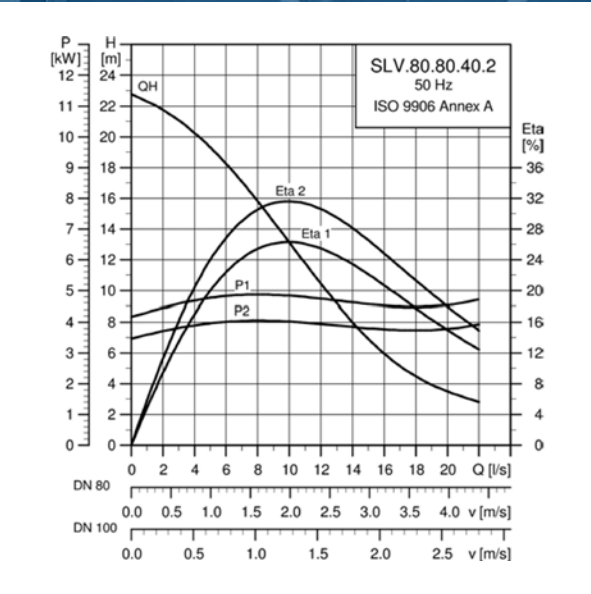
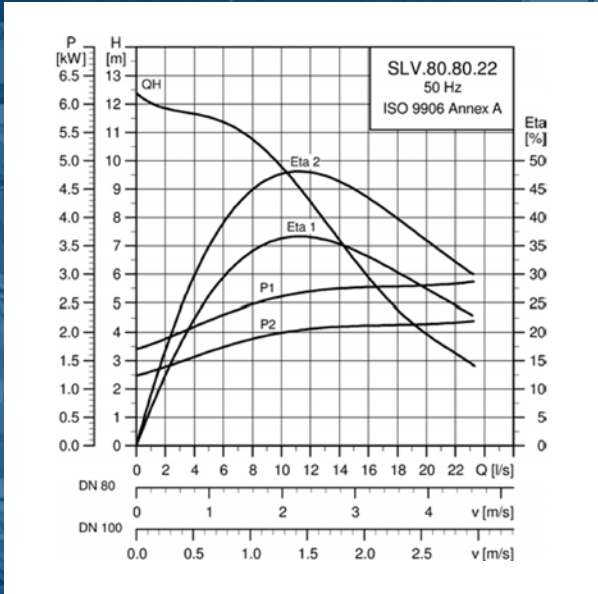
ASPIRACIÓN [MM]	TAMAÑO SALIDA (MM)	P2 [kW]	I [A]	POLOS	NOMBRE DEL PRODUCTO	CÓDIGO
80	65	2.20	4.7	2	SLV.65.65.22.2.50D.C	98624199
80	65	3.00	6.4	2	SLV.65.65.30.2.50D.C	98624165
80	80	1.10	2.9	4	SLV.80.80.11.4.50D.C	98625975
80	80	1.30	3.8	4	SLV.80.80.13.4.50D.C	98624692
80	80	1.50	3.9	4	SLV.80.80.15.4.50D.C	98624694
80	80	2.20	5.4	4	SLV.80.80.22.4.50D.C	98624252
80	80	4.00	8.2	2	SLV.80.80.40.2.51D.C	98626039
80	80	4.00	9.6	4	SLV.80.80.40.4.51D.C	98624702
80	80	7.50	14.9	2	SLV.80.80.75.2.51D.C	98624255
80	80	11.00	21.6	2	SLV.80.80.110.2.51D.C	98624700



SLV (1.1-11kW) Curvas



SLV (1.1-11kW) Curvas (Continuación)



Accesorios

Hay disponible una gama completa de accesorios para realizar pedidos.

Acoplamiento Automático

NOMBRE DEL PRODUCTO	NOMBRE DEL PRODUCTO
Acoplamiento automático set DN65 CI.	96090992
Acoplamiento automático set DN 80 CI	96090993

Adaptador

NOMBRE DEL PRODUCTO	NOMBRE DEL PRODUCTO
Adaptador, DN 65/FLYGT 65	95918167
Adaptador, DN 80/FLYGT 80	96105765

Cadenas elevadoras

NOMBRE DEL PRODUCTO	NOMBRE DEL PRODUCTO
Cadena elevadora 320kg 6m SS cert. cpl.	98989668

Transformamos el agua, junto con las soluciones de Grundfos

Le ayudamos a adoptar soluciones de gestión del agua más sostenibles, inteligentes y optimizadas, sin comprometer nunca la fiabilidad ni la disponibilidad de sus sistemas.

Gracias a una cartera integral que abarca todo el ciclo del agua, ofrecemos las bombas, sistemas y servicios inteligentes que necesita para transformar el uso del agua en aplicaciones de abastecimiento de agua, aguas residuales y aguas subterráneas y riego.