



CASE STORY

AQUASHOW PARK HOTEL

BOMBAS GRUNDFOS GARANTEM DIVERSÃO NO AQUASHOW PARK

Todos os anos, quem visita o Aquashow Park Hotel é recebido com novas atrações e surpresas. Este ano, o parque aquático inaugura dois novos divertimentos e escolheu as bombas da Grundfos para aumentar a adrenalina dos seus visitantes.

Verão é sinónimo de rumar a Sul em busca de sol e calor. O Algarve é um dos destinos de praia mais procurados na Europa, mas não é só à beira-mar que os turistas encontram diversão nos dias mais quentes. Em Quarteira, o Aquashow Park Hotel é hoje uma referência nacional nos parques de diversões aquáticos, chegando a receber 11 mil pessoas por dia na época alta.

Há mais de 16 anos que o parque aquático está sob a gerência de Celestino Santos, antigo empresário do sector da construção. Desde essa altura, o Aquashow Park tem vindo a crescer, contando hoje com 160 funcionários (época de menos afluência), mas sem por isso perder o seu orgulho enquanto empresa familiar. A cada ano, o objectivo mantém-se: surpreender os visitantes com novos serviços ou novas atrações. 2016 não foi excepção e, depois de inaugurar o maior escorrega aquático da Europa em 2015, estão agora disponíveis dois novos divertimentos: Twin Space Shuttle (Comboslide) e Aquakids. O primeiro, um imponente escorrega duplo vermelho e amarelo, com 17 metros de altura e 178 metros de comprimento, inclui



Figura 1 - Comboslide

duas cápsulas gigantes, com efeitos especiais no interior. O segundo promete menos adrenalina, mas muita diversão para os mais pequenos e descanso para os pais, tendo, para isso, uma ampla área com diversos escorregas infantis e por onde se podem encontrar sereias, polvos e cogumelos gigantes.



Figura 2 - Aquakids

Por detrás das cores vibrantes dos novos escorregas e decorações e da água refrescante, está todo o mecanismo que dá vida a estes divertimentos e que é assegurado pelas bombas Grundfos. Longe do olhar dos visitantes, o sistema inclui um tanque de compensação, uma central de bombagem e de tratamento, instalações e quadros eléctricos, com equipamento de controlo, e condutas de compressão e retorno ao tanque. Ao todo, são 13 os equipamentos Grundfos que garantem a alimentação de água aos sistemas e o seu tratamento nos dois novos divertimentos do Aquashow Park Hotel.

Para o Comboslide, estão instaladas quatro bombas Grundfos, modelos NB 150-315.1/302 e NB 125-250/315, com caudal total de 1140 m³/hora. No Aquakids, a casa das máquinas alberga nove equipamentos Grundfos, cujo caudal totaliza os 1215 m³/hora: cinco bombas NB 125-250/334, duas bombas NB 100-250/229 e duas bombas NB 100-250/265.

DURABILIDADE E RIGOR, NUM CURTO ESPAÇO DE TEMPO

Trazer novas atracções todos os anos implica um desafio acrescido à equipa do Aquashow Park Hotel. Todas as novidades têm de ser projectadas e instaladas num espaço de tempo recorde, durante a época baixa (de Outubro a Abril). Estes são também os meses em que o clima está menos amigável e, num Inverno particularmente chuvoso como foi o de 2015/16, a tarefa não fica facilitada. Nesta corrida contra o tempo, é importante minimizar as falhas. “Neste projecto, era importante responder com qualidade de serviço, satisfazer as necessidades do cliente, concluir a obra no tempo certo, e, claro, que esta fique bem-feita para as entidades oficiais aprovarem”, enumera Gaspar Pedro, da empresa Rolear, responsável pelo projecto dos equipamentos electromecânicos e de electricidade. Para o técnico, a legislação apertada exigida aos parques aquáticos contribui para enriquecer os aspectos técnicos do projecto, em obras desta natureza. Nos sete meses da época baixa, durante os quais decorrem as instalações, é preciso contar-se com, pelo menos, um para todas as inspecções e vistorias necessárias, acrescenta.



Figura 3- Recirculação de água para os circuitos do Parque.

Do lado do cliente final, a exigência é clara - “Queremos uma solução que não traga problemas e que seja sólida”, afirma Celestino Santos. Com isso em mente, era preciso um sistema que minimizasse as falhas e a necessidade de manutenção, mas que fosse também eficiente do ponto de vista energético. Para o responsável da Rolear, após a análise de mercado, a Grundfos foi a escolha evidente. “Foi o produto que fez a diferença, é o melhor que há actualmente no mercado”, confirma.



Figura 4- Recirculação de água para os circuitos do Parque.

Como conseguir uma solução eficiente e com maior durabilidade para bombas que trabalham dez horas por dia, durante cinco meses seguidos, e onde nada pode falhar? “Escolhemos bombas com motores de 4 pólos, 1450 rotações por minuto, que têm menos desgaste, em termos de duração, e que foram ainda optimizadas, com a colaboração da Grundfos, no seu ponto de funcionamento para que o rendimento fosse máximo”, explica Gaspar Pedro. “Nos casos onde tal não foi possível, foram montados variadores de frequência, de forma a regular as necessidades energéticas, ou seja, o motor só produz a energia necessária ao desempenho hidráulico”, esclarece.

Em resultado da baixa rotação dos motores, o nível de ruído das bombas é significativamente reduzido, o que, ainda que não chegue aos ouvidos de quem se diverte nas instalações, faz definitivamente a diferença para quem ali trabalha.

Para além disto, o facto de se tratar de água com tratamento químico, para a desinfeção e correcção do nível de pH, obrigava a que a seleção recaísse em equipamentos com características diferentes das convencionais. *“Os impulsores são em bronze e o empanque mecânico de fabrico especial. É uma bomba mais cara, mas que, nestas condições, ganha em termos de durabilidade”*, esclarece o especialista da Rolear.

Os novos divertimentos do Aquashow Park Hotel não são os únicos a utilizarem bombas Grundfos. Também no Free Fall, o maior escorrega aquático da Europa, são os equipamentos da marca dinamarquesa que alimentam a diversão. A satisfação é confirmada por Celestino Santos, que garante que, *“até agora, não houve nenhum problema com as bombas”*.



Figura 5 - Comboslide e carril da montanha russa

À satisfação do Aquashow Park Hotel, junta-se o orgulho da equipa técnica da Rolear. O sucesso da instalação, garante, resultou da qualidade do produto, mas também de uma fase de projecto rigorosa e para a qual a Grundfos deu também o seu contributo importante no dimensionamento dos equipamentos, no sentido de otimizar a curva da bomba com o melhor rendimento possível.

be think innovate

Bombas Grundfos Portugal, S.A.
Rua Calvet de Magalhães, 241
2770-153 Paço de Arcos
Tel.: 21 440 76 00 | Fax.: 21 440 76 90
www.grundfos.pt

GRUNDFOS 

The name Grundfos, the Grundfos logo, and be think innovate are registered trademarks owned by Grundfos Holding A/S or Grundfos A/S, Denmark. All rights reserved worldwide.