



Arla uppnår energibesparingar på 481 800 kWh i kritiska vattenförsörjningssystem

Arla Foods, en av de ledande aktörerna på den internationella mejerimarknaden, har påbörjat en resa mot sitt mål för 2050 om nettonoll koldioxidutsläpp. Det första steget är dock att uppnå effektivitetsmål om att minska koldioxidutsläppen med 63 % på 60 mejerier över hela världen fram till 2030. Grundfos är en viktig del av dessa planer.

Nyligen levererade och installerade Grundfos nya intelligenta pumpar på Arla Westbury-mejeriet i Storbritannien. Baserat på beprövade och validerade energimätningar hjälpte Grundfos anläggningen att uppnå besparingar per år på 481 800 kWh energi och 194 ton CO₂ för is- och kylvattensystemen, med en avkastning på investeringen (ROI) på mindre än två år.

”Vår anläggning i Westbury har visat sig vara en bra plats att börja på med satsningen mot våra effektivitetsmål för 2030, som är en del av implementeringen av vår globala hållbarhetsagenda. Här kan de dokumenterade framgångarna som leder till betydande minskningar av energianvändning, utsläpp och kostnader samt förbättrad drift användas på nya platser”, förklarar Mia Bredal, chef för Supply Chain Sustainability PMO på Arla Foods.

Besök oss för att ta reda på mer:
grundfos.com/se/about-us/cases/Arla

GRUNDFOS 

Possibility in every drop

Situationen



Arla har 250 anställda på Westbury-anläggningen. Typiska produktionsciffror per år är 45 000 ton skummjörkspulver och upp till 80 000 ton smör under varumärkena Anchor och Arla.

Arlas anläggning i Westbury har pumpar installerade för kyl- och isvattentillämpningar, processvattenmatning och ångpannsmatning. Mot slutet av 2020 kontaktade Westbury Grundfos för att få hjälp med att optimera deras kyl- och isvattenapplikationer.

Resultatet

För kylvattensystemet installerades tre nya NB 80-200 37 kW-pumpar inklusive frekvensomformare och för is-vattensystemet tre nya TPE 200-70 7,5 kW-pumpar med inbyggda frekvensomformare och var i drift inom ett tolvtimmarsfönster.



De nya NB-pumparna för kylt vatten

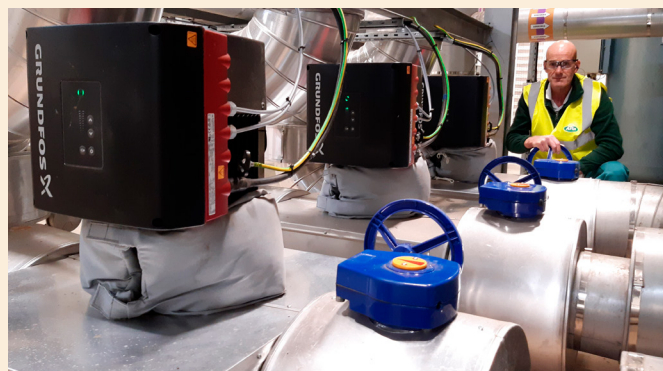
Grundfos lösning

Grundfos utförde energibedömningar för att hitta den faktiska energiförbrukningen i systemet, vilket innebar att sensorer placerades i systemet för att få verklig data från den befintliga installationen.

Resultatet blev en detaljerad rapport som visade hur optimering och en minskning av det befintliga systemet skulle generera energibesparingar och processförbättringar genom bättre styr- och driftlägen.

"Jag tror att det faktum att rapporten baserades på faktiska mätningar också är väldigt positivt för oss, för det var en illustration av hur Grundfos genomförde undersökningen. Den gjordes ordentligt och var riktigt bra!" säger George Nicholls, projektansvarig på Arla Foods.

"Grundfos förstod tydligt vår verksamhet och behovet av kontinuitet i driften. De tog sig tid att komma och ta reda på vilket förberedelsearbete som krävdes. Så arbetet fortsatte med minimal påverkan på plats. För oss var det bra att se som en första erfarenhet av att arbeta med dem", säger George Nicholls.



George Nicholls, Arla Foods och de nya TPE-pumparna för is-vattensystemet

Dokumenterade energi- och kostnadsbesparingar



Sparad CO2 per år är 194 ton*
Energibesparingar på 481 800 kWh per år



OPEX-besparingar på 55 817 EUR per år*
ROI på mindre än två år

**Dessa siffror beräknas enligt Arla Westburys faktiska kWh-pris (0,10 GBP) och CO2-priser i landet.*

Drifts- och produktions fördelar

- Kostnads-, hållbarhets- och teknikfördelar
- Pannrummet är lättare att underhålla, vilket förbättrar arbetsmiljön
- Färre lagerartiklar för service av pumparna, vilket sparar kostnader för underhåll och material på plats

Produkter och tjänster som levereras

- Energy Check Advanced
- Tre NB 80-200 37 kW-pumpar inklusive frekvensomformare
- Tre TPE 200-70 7,5 kW-pumpar med inbyggda frekvensomformare
- Nyckelfärdigt komplett system inklusive installation, rörledningar och driftsättning



Partnerskap

Arla Foods sammanför en global hållbarhetsstrategi med hanteringen av leveranskedjan, för att implementera sina effektivitetsmål för 2030 och resan mot 2050-målet om nettonoll koldioxidutsläpp och förbättrad vatteneffektivitet för bättre vattenhantering.

Hållbarhetsprogrammen på plats som nu trappas upp på 60 platser globalt, till exempel på Arla Westbury, handlar därför inte bara om att byta pumpar, de handlar om att skapa ett program för att hitta energioptimeringsåtgärder och uppfylla effektivitetsmålen för 2030 om att spara 63 % av koldioxidutsläppen.

”Arla och Grundfos har ett vattentätt samarbete, eftersom energibedömningarna är ett samarbete mellan Arlas experter på plats och Grundfos tekniker och specialister. Andra anläggningar kommer snart att träffa Grundfos för första gången när de dyker upp för energibedömningsprocessen. Grundfos hjälper till med verktyg och system för att säkerställa att processen är reproducerbar och att data är jämförbara”, avslutar Mia Bredal.

”Grundfos är mycket relevant för Arla för den här strategin över hela världen, eftersom de säljer mer än bara pumpar och kan hjälpa oss att uppfylla våra energireduceringsmål.”

Mia Bredal,

Chef för Supply Chain Sustainability PMO, Arla Foods

GRUNDFOS AB

Box 333 Lunnagårdsgatan 6
431 24 Mölndal Sweden
Tel: (+46) 771 32 23 00
Email: info-se@grundfos.com
www.grundfos.se

GRUNDFOS 